



Bioland Beratung

**Praktikertage  
für Landwirte 2016 – 2019**  
Bundesprogramm Ökologischer Landbau  
und andere Formen nachhaltiger Landwirtschaft

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages



**Anmeldung bitte bis zum 07.10.2019**

**E-Mail.:** direktvermarktung@bioland.de

**Fax-Nr.:** 02385 9354-25      **Tel.:** 02385 9354-14

**Exkursion für Bio-Direktvermarkter und Interessierte**

**Hiermit melde ich verbindlich, für den Praktikertag am 04. und 05.11.2019 im Raum Mainz, die folgenden Personen an.**

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt. Der Treffpunkt auf dem Hauptbahnhof Mainz wird vor Beginn der Exkursion mitgeteilt.

Name / Vorname \_\_\_\_\_

Betrieb/Firmierung \_\_\_\_\_

Straße + Haus Nr. \_\_\_\_\_

PLZ + Ort \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ Mobil Nr. \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_ Steuer-Nr. \_\_\_\_\_

Weitere Person(en) \_\_\_\_\_

Ich / Wir reisen     mit der Bahn                       mit dem Auto an

Ich / Wir benötigen \_\_\_\_\_ Einzelzimmer / Exkursionspauschale pro Person\* 149,00 € + 19% MwSt.

Ich / Wir benötigen \_\_\_\_\_ Doppelzimmer / Exkursionspauschale pro Person\* 129,00 € + 19% MwSt.

\*Verpflegung beinhaltet: 1x Weinprobe & Snack, 1x Abend-Bufferet, 1x Frühstück, 1x Mittag-Imbiss, 1x Kaffee & Kuchen

Ich bevorzuge eine vegetarische Essensvariante

**Kosten der Exkursion werden wir Ihnen im Anschluss in Rechnung stellen.**

Rechnungsanschrift mit Firmierung       Rechnungsanschrift ohne Firmierung

Datum, Unterschrift \_\_\_\_\_

Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Einganges berücksichtigt. Bei Absage bzw. Nichtteilnahme fallen Ausfallkosten für Übernachtung und Bustransfer an.

Veranstalter: Bioland Beratung GmbH, Kaiserstr. 18, 55116 Mainz