



Bioland Beratung

**Praktikertage
für Landwirte 2016 – 2019**
Bundesprogramm Ökologischer Landbau
und andere Formen nachhaltiger Landwirtschaft

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

BÖLN

Bundesprogramm Ökologischer Landbau
und andere Formen nachhaltiger
Landwirtschaft

Anmeldung bitte bis zum 03.05.2018

E-Mail.: tagungsbuero@bioland.de

Fax-Nr.: 04262-9590-50

Exkursion für Direktvermarkter und Interessierte

Hiermit melde ich verbindlich für den Praktikertag am 04. und 05.06.2018 in Freiburg die folgenden Personen an.

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt

Name / Vorname _____

Betrieb/Firmierung _____

Straße + Haus Nr. _____

PLZ + Ort _____

Tel. _____ Mobil Nr. _____

E-Mail _____ Steuer-Nr. _____

Weitere Person(en) _____

Ich / Wir reisen mit der Bahn mit dem Auto an

Ich / Wir benötigen _____ Einzelzimmer für 175,00 € Exkursionspauschale pro Person* + MwSt

Ich / Wir benötigen _____ Doppelzimmer für 165,00 € Exkursionspauschale pro Person* + MwSt

*Verpflegung beinhaltet: 1x Bio-Mittagimbiss, 1x Bio-Abendimbiss, 1x Frühstück

Ich bevorzuge eine vegetarische Essensvariante

Die Anmeldung ist nur mit erteilter Einzugsermächtigung gültig.

Hiermit erteile ich der Bioland Beratung GmbH die Einzugsermächtigung für den fälligen Rechnungsbetrag lt. oben stehender Anmeldung. Dieser wird nach Versand der Rechnung eingezogen.

Konto Inhaber/in _____

IBAN _____ Bank _____

Datum, Unterschrift _____

Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Einganges berücksichtigt. Bei Absage ab dem 16.05.2018 bzw. Nichtteilnahme fallen evtl. Ausfallkosten für Übernachtung und Bustransfer an.

Veranstalter: Bioland Beratung GmbH, Kaiserstr. 18, 55116 Mainz